



**MASILVA**  
WEARECORK

# NATURKORKEN

---



Die Naturkorken können und sollten für alle Weine – Schnelldreher wie auch Langsamdreher – verwendet werden, unabhängig von der Flaschenform. Auf Wunsch liefern wir FSC®-zertifizierte Produkte (FSC-C009204).

**DYNAVOX®**

**SARA ADVANCED®**

**MASZONE®**

**ONEBYONE®**

**M. A. Silva - Cortiças, S.A.**  
Rua Central das Regadas - Apartado 62  
4536-902 Mozelos VFR  
Portugal

phone: +351 227 471 360  
mail: [masilvacorticas@masilva.pt](mailto:masilvacorticas@masilva.pt)  
web: [masilva.pt](http://masilva.pt)  
GPS: 40°58'55"N 8°34'47.0"W

## NATURKORKEN

### EINSATZGEBIET

Die Naturkorken können und sollten für alle Weine – Schnelldreher wie auch Langsamdreher – verwendet werden, unabhängig von der Flaschenform.

### ABMESSUNGEN, QUALITÄT UND REINIGUNG

Die Naturkorken gibt es mit verschiedenen Standardabmessungen, in neun optischen Qualitäten und mit unzähligen Reinigungsoptionen.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

#### ABMESSUNGEN

Länge: Nennwert  $\pm 1,0$  mm  
Durchmesser: Nennwert  $\pm 0,5$  mm  
Ovalität:  $< 1,0$  mm

#### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeit: 4 %–8 % Feuchtigkeit  
Rückstellvermögen:  $> 96\%$

#### FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

Zugkraft: 30  $\pm$  10 daN  
(nur behandelte Korken)  
Dichtigkeitsvermögen: ohne Verluste bis 1,5 bar  
Kapillarwirkung:  $< 1$  mm

#### LAGERUNG

Verwenden innerhalb von: 6 Monaten  
Lagerungsfeuchtigkeit: 40% - 70% rel.  
Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend  
Lagertemperatur: 15 °C–20°C, 59°F–68°F  
Ort: Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten Ort, ohne Gerüche und fern von chlorhaltigen Produkten.



## PRODUKTIONSFLUSS

### ROHMATERIAL

-  SCHÄLEN DER KORKEICHEN  
Korkrinde wird von Korkeichenbäumen geschält
-  GC / MS TCA-KONTROLLE
-  STABILISIERUNG AUF DEM LAGERPLATZ  
Lagerung der Rinde für 6 bis 9 Monate auf Betonboden
-  KOCH- | DYNAVOX®. SYSTEM  
Sterilisierung und Desinfektion der Rinden mittels Dampfdrucksystem
-  GC / MS TCA-KONTROLLE
-  STABILISIERUNG NACH DEM KOCHEN  
Stabilisierungsphase nach dem Verdampfen
-  VORSORTIEREN DER KORKPLATTEN  
Sortierung erster Korkplatten für die Produktion

### PRODUKTION

-  SCHNEIDEN DER PLATTEN  
Schneiden der Platten in Streifen.
-  STANZEN  
Stanzen der Streifen.
-  STERILIZATION | SARA ADVANCED® SYSTEM  
Bedampfungs- und Sterilisierungsprozess für Naturkorken
-  VORTROCKNUNG  
First Moisture level definition
-  GC / MS TCA-KONTROLLE
-  KORREKTUR DER KORKABMESSUNGEN  
Exakte Anpassung der Korkabmessungen.
-  WASCHEN | MASZONE® SYSTEM  
Waschung und Sterilisation.
-  GC / MS TCA-KONTROLLE
-  TROCKNUNG  
Einstellung auf den endgültigen Feuchtegehalt.
-  SORTIEREN  
Sortierung der Korken in optische Qualitäten.
-  BEDRUCKEN  
Individueller Korkaufdruck.
-  ABSCHLIESSENDE BEHANDLUNG  
Mühesloses Verkorken.
-  GC / MS TCA-KONTROLLE
-  VERPACKUNG  
Entsprechend den Spezifikationen.